

# ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

## Покрытия для защиты от износа

Заказчик:	Контактное лицо:
Тел.:	Факс:
Почтовый адрес:	Страна (представительство):
	E-Mail:

### 1) Приложение

Агрегат, подлежащий покрытию:	
<input type="checkbox"/> Частичное покрытие	<input type="checkbox"/> Агрегат уже в работе
<input type="checkbox"/> Полное покрытие	<input type="checkbox"/> Чертеж № _____ / эскиз прилагается
<input type="checkbox"/> Новое покрытие	<input type="checkbox"/> Еще на стадии проектирования
<input type="checkbox"/> В агрегате уже имелось покрытие	<input type="checkbox"/> Указать на чертеже угол наклона
Изготовитель:	Примечания:
Материал:	
Толщина материала:	
Способ крепления:	
при производительности:	

### 2) Назначение покрытия

<input type="checkbox"/> Защита от износа	<input type="checkbox"/> Защита от шума
<input type="checkbox"/> Защита от коррозии	<input type="checkbox"/> Прочее:
<input type="checkbox"/> Защита от налипаний	

### 3) Сведения о транспортируемом материале

Вид материала:	Предельные размеры зерен (по длине граней)
Состав:	от: _____ до: _____
	Процентное распределение крупности зерен:
Удельный вес:	
Влажность:	
Содержание масел:	
Хим. примеси (в частности кислоты):	
Постоянная температура:	Пиковая температура:
	Длительность:

# ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

## Покрытие для защиты от износа

### 4) Загрузка материала

Конвейерная лента

Скорость ленты:

м/с

Кузов автосамосвала

Загрузка в тоннах:

Экскаватор

Прочее:

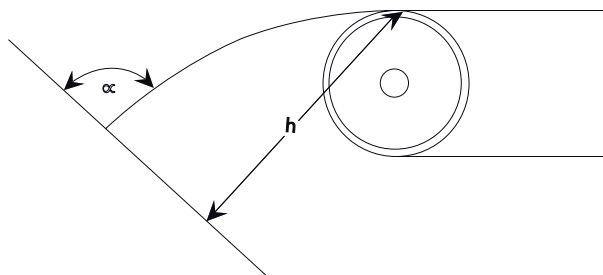
Расход в час

Угол падения (см. схему!)

Высота падения (см. схему!)

Зона падения обозначена на схеме №

Характеристика износа (абразивный, режущий и т.д.) и проблематики:



### 5) Выбор покрытия (заполняет REMA TIP TOP!)

Материал:

Крепежная система:

Размеры:

Конструктивные изменения:

Не требуются

Невозможны

Требуются (схема прилагается!)

Проблемы/особенности при монтаже:

Дополнительная информация:

Город, дата

Фамилия

Подпись

# ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

## Футеровки барабанов

Заказчик:	Контактное лицо:
Тел.:	Факс:
Почтовый адрес:	Страна (представительство):
	E-Mail:

### Общие сведения о конвейерной установке

Изготовитель/поставщик оригинального оборудования:

Кто проводит техобслуживание:

Тип установки:

Год изготовления:

Место установки	<input type="checkbox"/> Под открытым небом	<input type="checkbox"/> Под крышей	<input type="checkbox"/> Закрытое помещение	<input type="checkbox"/> Под землей
Средняя температура	°C Мин.		°C Макс.	
	Производительность т/час			
Время работы оборудования	Сутки	час./сутки	Неделя	сутки/неделя
Направление транспортировки	<input type="checkbox"/> горизонтальное	<input type="checkbox"/> восходящее	<input type="checkbox"/> нисходящее	

**Просьба обязательно приложить изображения! По возможности, приложить чертеж установки!**

### Сведения о приводе / Если число приводных барабанов больше трех, пожалуйста, отразить в примечаниях

Скорость	v=	м/с					
	Мощность привода [кВт]	Ø барабана [мм]	Угол охвата [°]	T1 пуск [кН]	T1 ход [кН]	T2 пуск [кН]	T2 ход [кН]
Барабан 1:							
Барабан 2:							
Барабан 3:							
Привод	<input type="checkbox"/> в головной части		<input type="checkbox"/> в концевой части		<input type="checkbox"/> распределенный		
Реверсный режим	<input type="checkbox"/> Есть		<input type="checkbox"/> Нет				

### Сведения о транспортируемом материале

Название:

Размер зерна мин.	макс.	мм	Удельный вес	г/см <sup>3</sup>
Влажность	%		Температура	°C
Масло/смазка или химические вещества	<input type="checkbox"/> Нет		<input type="checkbox"/> Да, какие:	

**Просьба обязательно приложить изображения!**

Город, дата \_\_\_\_\_ Фамилия \_\_\_\_\_ Подпись \_\_\_\_\_

# ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

## Футеровки барабанов

Заказчик:	Контактное лицо:
Тел.:	Факс:
Почтовый адрес:	Страна (представительство):
	E-Mail:

### Сведения о сыпучем материале

Привод для	<input type="checkbox"/> резинотканевой ленты	<input type="checkbox"/> резинотросовой ленты	<input type="checkbox"/> ПВХ/ПВР
Изготовитель:	Название:		
Стыковое соединение ленты:	Предварительное натяжение кН		
Переход к желобчатой форме	м	Желобчатость ленты	о
Размеры	Ширина мм	Толщина мм	Длина мм
Толщина обкладки	Нерабочая сторона мм	Рабочая сторона мм	
Состояние	<input type="checkbox"/> Новая	<input type="checkbox"/> Бывшая в эксплуатации	<input type="checkbox"/> Поврежденная
Тип стыкового соединения	<input type="checkbox"/> Холодное	<input type="checkbox"/> Горячее	<input type="checkbox"/> Механическое

### Сведения о барабане / Если имеется несколько приводов, пожалуйста, их параметры отразить в примечаниях!

Тип барабана	<input type="checkbox"/> Приводной	<input type="checkbox"/> Концевой	<input type="checkbox"/> Нажимной
Ширина барабана	B1 мм	B2 мм	B3 мм
Бомбажность	<input type="checkbox"/> Есть	<input type="checkbox"/> Есть	<input type="checkbox"/> Есть

### Старая футеровка

Изготовитель:	Тип:			
Толщина футеровки:	мм	Время эксплуатации:		
Проблема:				
Требуемое исполнение	<input type="checkbox"/> V (самоугасающее)	<input type="checkbox"/> S (трудновоспламеняемое)	<input type="checkbox"/> HR (термостойкое)	<input type="checkbox"/> ÖL (маслостойкое)

Просьба обязательно приложить изображения!

### Новая футеровка

Толщина футеровки:	мм	Тип:	
Дата установки:	Плановое время эксплуатации:		
Специальное исполнение	<input type="checkbox"/> V (самоугасающее)	<input type="checkbox"/> HR (термостойкое)	<input type="checkbox"/> ÖL (маслостойкое)

Просьба обязательно приложить изображения!

### Примечания, особые детали!

.....

.....

.....

Город, дата

Фамилия

Подпись

# ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

## Системы очистки ленты REMACLEAN

Заказчик:	Контактное лицо:
Тел.:	Факс:
Почтовый адрес:	Страна (представительство):
	E-Mail:

### Сведения о конвейерной установке

Обозначение конвейерной ленты:	Марка:	Толщина конвейерной ленты (мм):		
Ширина ленты (мм):	Межосевое расстояние (м):	Скорость ленты (м/с):		
Поверхность ленты:	<input type="checkbox"/> Новая	<input type="checkbox"/> Бывшая в эксплуатации ровная	<input type="checkbox"/> Поврежденная	<input type="checkbox"/> Сильно поврежденная
Стыковое соединение ленты:	<input type="checkbox"/> Холодная вулк	<input type="checkbox"/> Горячая вулк.	<input type="checkbox"/> Механическое/тип	
Диаметр барабана (мм):		Форма барабана:	<input type="checkbox"/> Цилиндрическая	<input type="checkbox"/> Бочкообразная
Футеровка барабана <input type="checkbox"/> Есть <input type="checkbox"/> Нет	Способ крепления	<input type="checkbox"/> Холодная вулк.	<input type="checkbox"/> Горячая вулк.	<input type="checkbox"/> Механическое
Обозначение футеровки барабана:		Реверсный режим:	<input type="checkbox"/> Есть	<input type="checkbox"/> Нет
Продолжительность работы:	часов/сутки			Дней в неделю
Температура в месте установки системы очистки конвейерных лент:		°C		
Примечание:				

### Название транспортируемого материала

Влажность	%	Склонность к высыханию или затвердеванию:	<input type="checkbox"/> Есть	<input type="checkbox"/> Нет
Содержание кварца:	<input type="checkbox"/> Есть,	%	<input type="checkbox"/> Нет	
Липкие примеси:				

### Встроенная система очистки конвейерных лент

Изготовитель:	Тип:
Оценка эффект очистки:	
Примечание:	

### Данные составлены:

Город, дата	Фамилия	Подпись
-------------	---------	---------

### Предлагаемая новая система очистки

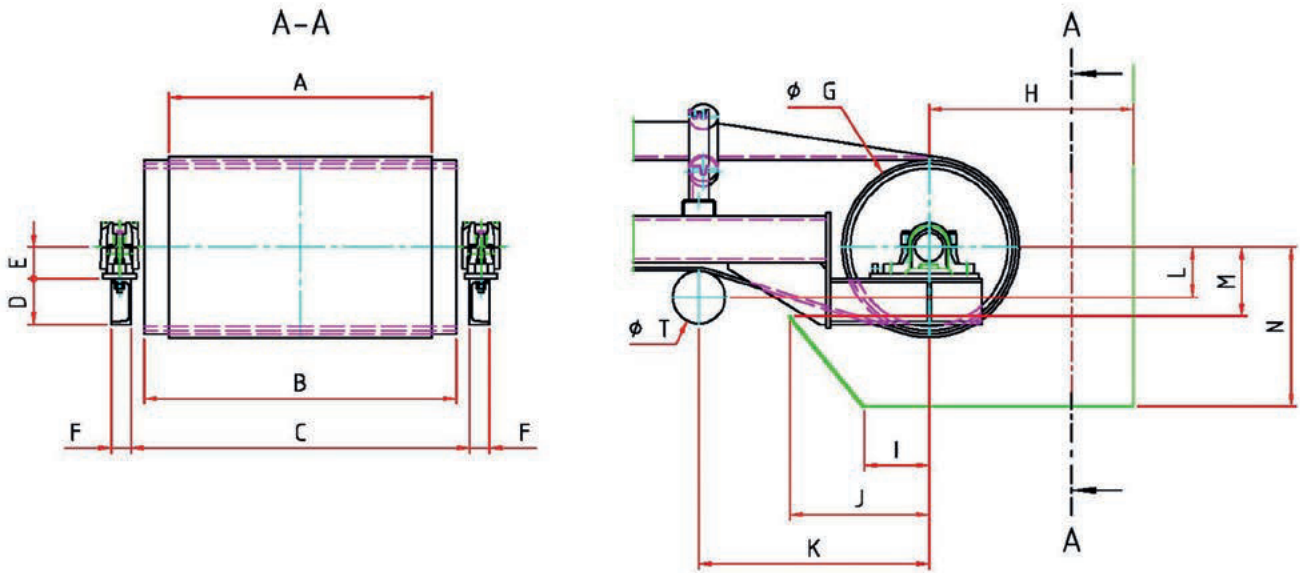
Тип:	Номер арт.:
Примечание:	

### Предложение составлено:

Город, дата	Фамилия	Подпись
-------------	---------	---------

# ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

Системы очистки ленты REMACLEAN - размеры



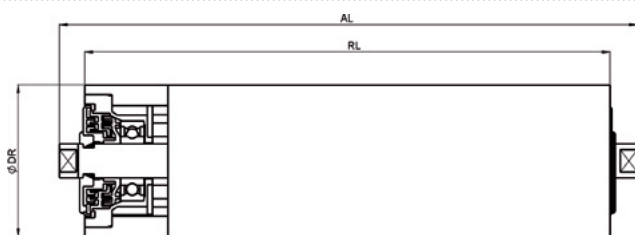
A		I	
B		J	
C		K	
D		L	
E		M	
F		N	
G		T	
H			

## Примечания

# ЗАГРУЗКА МАТЕРИАЛА

## REMAROLL – Опорные ролики

Заказчик:	Контактное лицо:
Тел.:	Факс:
Почтовый адрес:	Страна (представительство):
	E-Mail:



Обозначение	Название	Значение
DR	Диаметр ролика	мм
AL	Длина оси	мм
RL	Длина оболочки	мм

### Материал оси

Автоматная сталь	<input type="checkbox"/>		
1.4301, нержавеющая (V2A)	<input type="checkbox"/>		
1.4401, нержавеющая (V4A)	<input type="checkbox"/>		
1.4507, нержавеющая	<input type="checkbox"/>		

### Условия эксплуатации

Производительность конвейера Q	куб.м/час		
Ширина ленты ВВ	мм		
Тип ленты			
Скорость транспортировки			
до 2,5 м/час			
до 3,5 м/час			
до 5,5 м/час			
ATEX 21-Применение во взрывоопасной зоне 21	<input type="checkbox"/>		
Стойкость к морской воде	<input type="checkbox"/>		

### Дополнительная информация

---



---



---



---



---



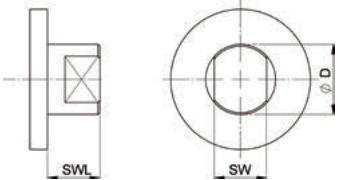
---

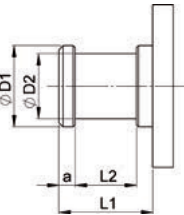


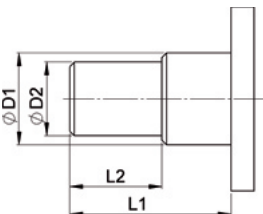
---

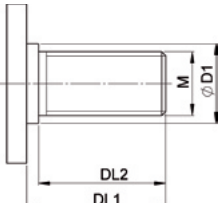
ОПРОСНЫЙ ЛИСТ  
 REMAROLL – Опорные ролики

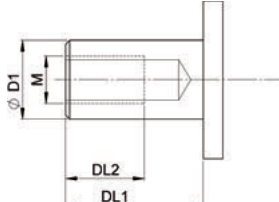
Заказчик:	Контактное лицо:
Тел.:	Факс:
Почтовый адрес:	Страна (представительство):
	E-Mail:

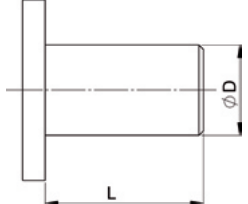
 <p>Ось с хвостовиком для захвата ключом</p>	Обозначение	Значение	Обозначение	Значение
	SW	.....мм	D	.....мм
	SWL	.....мм		

 <p>Ось с проточкой</p>	Обозначение	Значение	Обозначение	Значение
	D1	.....мм	L2	.....мм
	D2	.....мм	a	.....мм
	L1	.....мм		

 <p>Ось с уступом</p>	Обозначение	Значение	Обозначение	Значение
	D1	.....мм	L1	.....мм
	D2	.....мм	L2	.....мм

 <p>Ось с наружной резьбой</p>	Обозначение	Значение	Обозначение	Значение
	DL1	.....мм	D1	.....мм
	DL2	.....мм	Резьба М	.....мм

 <p>Ось с внутренней резьбой</p>	Обозначение	Значение	Обозначение	Значение
	DL1	.....мм	D1	.....мм
	DL2	.....мм	Резьба М	.....мм

 <p>Простая ось</p>	Обозначение	Значение	Обозначение	Значение
	D	.....мм		
	L	.....мм		

Город, дата	Фамилия	Подпись
-------------	---------	---------